

SOLDADORA INVERTER TIG HF (GTAW)

T-FREX^{ULTRA} Modelo TX-TH200LCD

TIG HF Y ELECTRODO

200
AMPERES
PANTALLA
LED



INCLUYE

- Antorcha TIG 26, 4 metros con conector rápido
- Pinza porta electrodo c/cable
- Pinza tierra c/cable
- Juego de boquillas y mordazas TIG



- 1 Botón selección TIG HF/TIG LIFT/MMA/GAS
- 2 Perilla de ajuste de parámetros
- 3 Botón selección 2T/4T/VRD

ENTRADA » **BV** 60HZ » SALIDA » **CC** **CD**
BI-VOLTAJE CORRIENTE CONSTANTE CORRIENTE DIRECTA

DATOS GENERALES

Procesos

- TIG HF (GTAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW



Características

- Equipo especializado para trabajar proceso TIG (GTAW) en aceros inoxidables, aceros al carbón y titanio con las siguientes funciones:
 - Salida de corriente directa (CD)
 - Pulsado/Pulsado frío
- Estas funciones controlan la transferencia de corriente para lograr soldaduras más precisas, limpias y con mejor control térmico.
- Rampas de arranque de gas.
- Control de amperaje de inicio y acabado y Control de gas (electro-válvula)



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	110/220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje TIG:	10-145A/110V y 10-200A/220V
Rango de amperaje MMA:	10-120A/110V y 10-200A/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm)-5/32" (3.96mm)
Voltaje en vacío:	64V
Consumo:	4,180W-110V y 9,680W-220V
Peso c/caja:	7 kg
Medidas L*W*H:	41*14.5*24.5 cm
Sistema de control:	Pantalla LED

TIG HF	110V		220V	
Ciclo de trabajo	60%	100%	100%	25%
Potencia de salida	145A	112A	110A	200A

MMA	110V		220V	
Ciclo de trabajo	100%	60%	100%	25%
Potencia de salida	95A	120A	110A	200A