

## T-FREX<sup>ULTRA</sup>

### Modelo TX-EM204BV

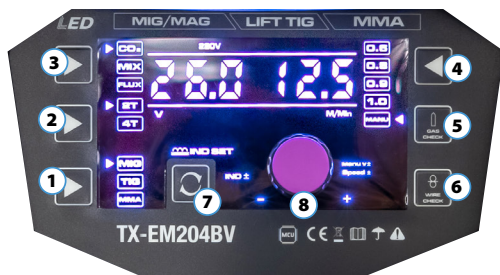
MIG GAS/NO GAS, ELECTRODO Y TIG LIFT

**200**  
AMPERES  
PANTALLA  
LED



### INCLUYE

- Antorcha MIG 3 metros
- Pinza porta electrodo c/cable
- Pinza tierra c/cable
- Punta de contacto 1pza 0.030" (0.8mm)
- Punta de contacto 1pza 0.040" (1.0mm)



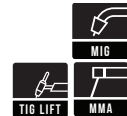
- 1 Selección de función MIG/MMA/TIG LIFT
- 2 Selección 2T/4T/VRD
- 3 Selección de tipo de gas CO2/Mix Gas/Flux
- 4 Selección de diámetro de alambre 0.6,0.8,0.9,1.0 y ajuste de parámetros manual
- 5 Prueba de válvula de gas
- 6 Prueba de avance de alambre
- 7 Selección de Inductancia/Hot Start y Arc force
- 8 Perilla para ajuste de voltaje, corriente de soldado, velocidad inductancia, hot start y arc force

ENTRADA » **BV** BI-VOLTAJE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONTINUA **VC** VOLTAJE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

### DATOS GENERALES

#### Procesos

- MIG (GMAW)
- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



#### Características

- Capacidad de rollo 1 y 5 kg.
- Especializado para trabajar con MIG con las siguientes funciones:
  - Sistema de sinergia
  - Corriente directa para trabajos en aceros
- Conexión para Spoolgun
- Se recomienda el modelo: **TX-SP252EC (se vende por separado)**



#### Datos técnicos

Voltaje de alimentación	<b>110/220V</b>
Frecuencia	<b>60Hz</b>
Rango de amperaje MIG:	<b>50-140A/110V y 50-200A/220V</b>
Rango de amperaje MMA:	<b>10-110A/110V y 10-160A/220V</b>
Rango de amperaje TIG:	<b>10-140A/110V y 10-200A/220V</b>
Voltaje en vacío:	<b>50V</b>
Consumo:	<b>4,400W-110V y 9,460W-220V</b>
Tipo de motor:	<b>2 rodillos</b>
Diámetro de alambre:	<b>0.030" (0.8mm) - 0.040" (1.0mm)</b>
Capacidad de electrodo:	<b>3/32" (2.38mm) - 1/8" (3.17mm)</b>
Electrodos recomendados:	<b>6013, 7018 (3/32")</b>
Peso c/caja:	<b>12.9 kg</b>
Medidas c/caja L*W*H:	<b>55*30*35 cm</b>
Sistema de control:	<b>Pantalla LED</b>

### Aplicaciones

- Trabajos profesionales en metalmecánica
- Mantenimientos y talleres en general
- Talleres automotrices

	110V			220V		
<b>MMA</b>						
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	110A	78A	60A	160A	92A	72A
<b>MIG y TIG LIFT</b>						
Ciclo de trabajo	30%	60%	100%	20%	60%	100%
Potencia de salida	140A	99A	77A	200A	115A	89A