

SOLDADORA INVERTER MMA (SMAW)

T-FREX^{ULTRA} Modelo TX-307MF

ELECTRODO Y TIG LIFT

300
AMPERES

HEAVY DUTY

PANTALLA
LED



INCLUYE

- Pinza porta electrodo c/cable
- Pinza tierra c/cable



1 Selección de función TIG LIFT/MMA PULSE/VRD/MMA

2 Selección HOTSTART/ARC FORCE/SINERGIA

3 AMPERÍMETRO

4 INDICADOR VRD

ENTRADA »



SALIDA »



DATOS GENERALES

Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT ARC (GTAW)



Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
 - Pulsado : Para mejor distribución de calor.
 - Sistema de sinergia
 - VRD: Reductor de voltaje al vacío
 - ARC FORCE y HOT START regulables
 - ANTI-STICK automático
- Para proceso TIG se recomienda Modelo: **TX-WP26 (se vende por separado)**



Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	220/440V/1F ó 3F
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje MMA:	20-250A/220V y 20-300A/440V 20-300A/220V-3F 20-300A/440V-3F
Rango de amperaje TIG LIFT:	20-250A/220V y 20-300A/440V 20-300A/220V-3F 20-300A/440V-3F
Voltaje en vacío:	98V
Consumo:	12,320W/220V-1F 15,840W/440V-1F 12,940W/220V-3F 12,940W/440V-3F
Capacidad de electrodo:	3/32" (2.38mm), 3/16" (5mm)
Electrodos recomendados:	E6010, E6011, E6013, E7018, E308L, E4043, E7024
Peso c/caja:	16 kg
Medida c/caja L*W*H:	56*31*37cm
Sistema de control:	Pantalla LED

MMA y TIG	220V		440V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	40%	60%	100%
Potencia de salida	250A	194A	300A	245A	190A

MMA y TIG	220V-3F			440V-3F		
Ciclo de trabajo	40%	60%	100%	40%	60%	100%
Potencia de salida	300A	245 A	190A	300A	245A	190A