

# SOLDADORA INVERTER MMA (SMAW)

## T-FREX<sup>ULTRA</sup> Modelo TX-207LCD

### ELECTRODO Y TIG LIFT

**200**  
AMPERES PROFESIONAL

PANTALLA  
**LED**



ENTRADA » **BV** BI-VOLTIAJE **60HZ** SALIDA » **CC** CORRIENTE CONSTANTE **CD** CORRIENTE DIRECTA

### DATOS GENERALES

#### Procesos

- ELECTRODO (MMA) SMAW
- TIG CD LIFT-ARC (GTAW)



#### Características

- Equipo para trabajar procesos MMA (SMAW) en aceros al carbón, aceros inoxidables y electrodos especiales con las siguientes funciones:
  - Pulsado MMA para mejor distribución de calor
  - Sistema de sinergia
  - VRD: Reductor de voltaje al vacío
  - ARC FORCE y HOT START regulables
  - ANTI-STICK automático
- Para proceso TIG se recomienda Modelo: **TX-WP26 (se vende por separado)**



#### Datos técnicos

Voltaje de alimentación:	<b>110/220V</b>
Frecuencia:	<b>60Hz</b>
Rango de amperaje MMA:	<b>10-120A/110V y 10-200A/220V</b>
Rango de amperaje TIG LIFT:	<b>10-120A/110V y 10-200A/220V</b>
Voltaje en vacío:	<b>80V</b>
Consumo:	<b>4,800W/110V y 9,500W/220V</b>
Capacidad de electrodo:	<b>3/32" (2.38mm) - 5/32" (4mm)</b>
Electrodos recomendados:	<b>E6010, E6011, E6013, E7018 E308L</b>
Peso neto:	<b>5 kg</b>
Medida del equipo (L*W*H):	<b>35.5*12.4*22 cm</b>
Sistema de control:	<b>Pantalla LED</b>

### INCLUYE

- Pinza Tierra c/cable
- Pinza Porta Electrodo c/cable



- 1 Indicador de medida de electrodo
- 2 Indicador de pulsado
- 3 Perilla de selección de función
- 4 Indicador VRD
- 5 Medida de material
- 6 Amperaje

MMA	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	141A	110A

TIG LIFT	110V		220V		
Ciclo de trabajo	60%	100%	30%	60%	100%
Potencia de salida	120A	93A	200A	141A	110A